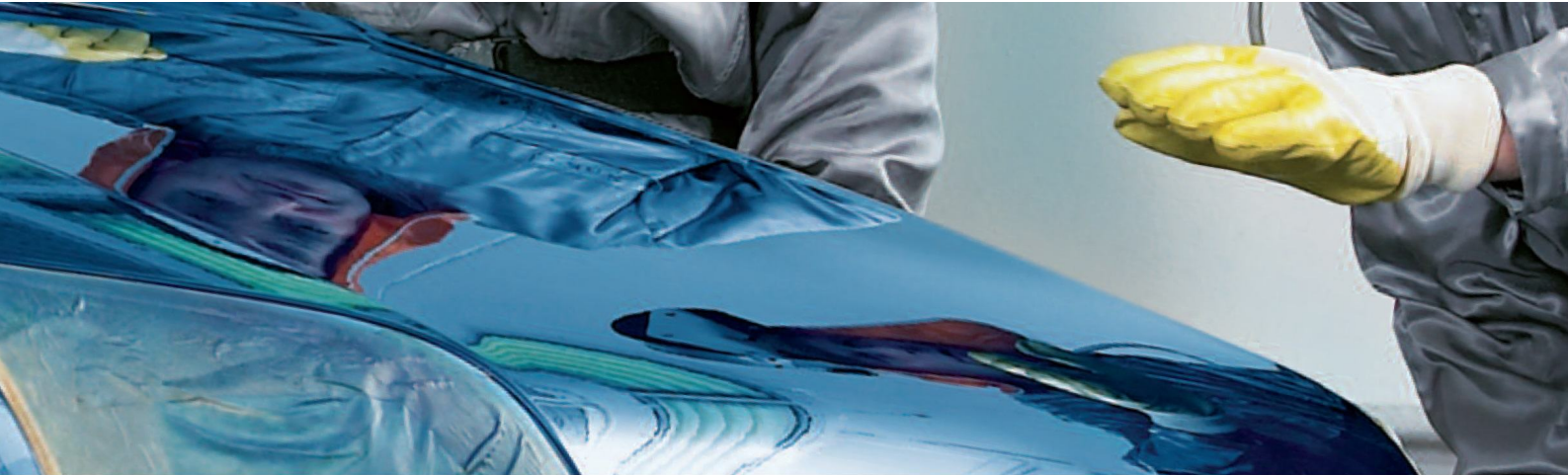
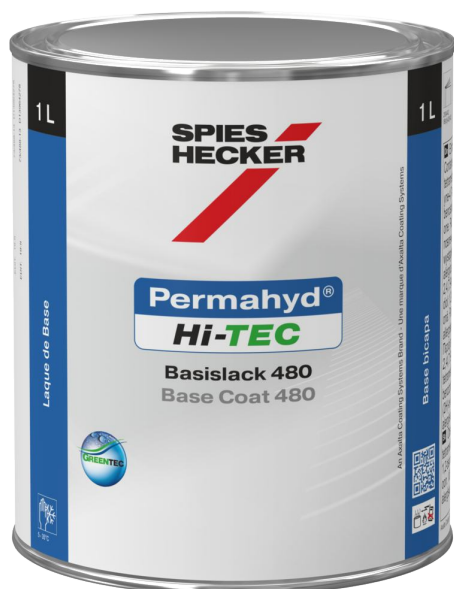




Scheda Tecnica

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480



Con Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 potrete contare su una finitura eccezionalmente uniforme e un'elevata precisione di tinta, anche per i colori e gli effetti più difficili da ottenere. La base opaca giusta per affrontare qualsiasi riparazione.

- Eccellente precisione del colore.
- Brevi tempi di processo.
- Eccellente potere coprente, massima efficienza.
- Facile ed affidabile.
- Varie opzioni di applicazione (vernice interna, multistrato e multicolore per auto).

Solo per uso professionale !

Spies Hecker sempre più vicina.



Un marchio di Axalta Coating Systems

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application per colori doppio strato



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer-isolante o Fondo carteggiato e pulito
Primer- isolante o Fondo non carteggiato, nel processo bagnato su bagnato
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.
Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)



		Base opaca	Additivo
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	WT 6050 / 6052
Standard	Colori ad effetto	100	20%
Standard	Colori pastello	100	10%

Può essere aggiunto un massimo del 10% di Permahyd Demineralised Water 6000. Fare riferimento al Poster Permahyd Hi-TEC Climate.



Per una buon risultato applicativo, applicare la base opaca subito dopo l'aggiunta di Permahyd WT Additive 6050/6052. Utilizzare entro lo stesso giorno lavorativo. le tinte possono essere conservate senza l'aggiunta di WT Additive.



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 + 0.5
Applicare una mano uniforme bagnando la superficie sufficientemente per raggiungere il 70-80% di copertura nel film bagnato.
Questo è seguito da una mano ad effetto con una maggiore distanza dall'oggetto con sovrapposizioni ravvicinate nel primo strato ancora bagnato.
Quindi aumentare la distanza dal supporto ed applicare una mano leggera 1/2 finale (> 50%), per ottenere il corretto orientamento dell'effetto, la completa la copertura ed il posizione colore corretto.

fino ad opacizzazione



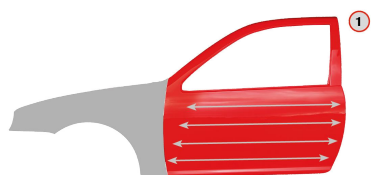
Trasparente

Conforme alla normativa VOC

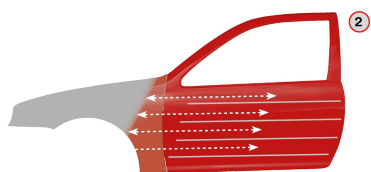
2004/42/IIIB(d)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

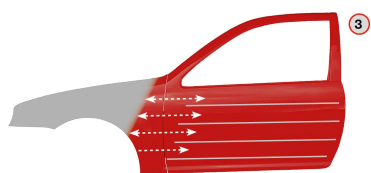
Sistema di sfumatura per tinte effect doppio strato standard



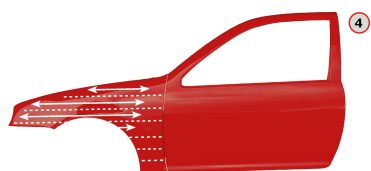
Iniziare con l'applicazione di 1 - 2 mani chiuse di Permahyd Blend-in Additive 1050/1051* sulla zona di sfumatura. Assicurarsi che l'area di sfumatura sia sufficientemente ampia. Non lasciare asciugare Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051.**



Applicare la prima mano leggera di base opaca partendo dall'area di sfumatura fino all'interno di Permahyd Beispritz Additiv 1050/1051 bagnato. Un'applicazione in diagonale può aiutare la realizzazione di una riparazione invisibile.



Quindi, applicare immediatamente un'altra mano leggera senza appassimento. Iniziare l'applicazione all'interno della mano precedente ed allargarsi nella zona di riparazione per ottenere un effetto uniforme.



Dopo la sfumatura, applicare 1,5 mani sulla zona di transizione e sull'area rimanente della parte nuova (applicazione standard).



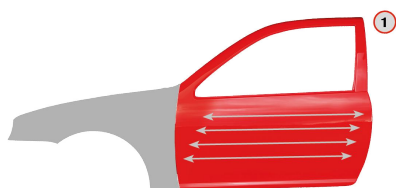
Dopo l'appassimento, applicare sull'intera zona di riparazione il trasparente Permasolid HS.

* Permahyd Blend-in Additive 1051 è idoneo per umidità relativa bassa (< 30%) e/o temperature superiori a 30°C.

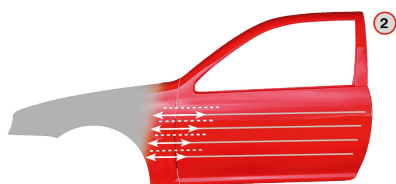
** Permahyd Blend-in Additive 1050/1051 is not recommended for dark colours.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

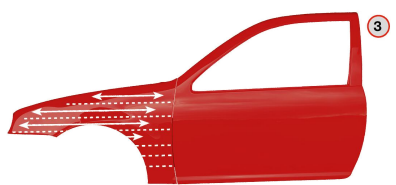
Sistema di sfumatura per tinte effect doppio strato opzionale



Iniziare con l'applicazione di 1 - 2 mani chiuse di Permahyd Blend-in Additive 1050/1051* sulla zona di sfumatura. Assicurarsi che l'area di sfumatura sia sufficientemente ampia. Non lasciare asciugare Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051.**



Applicare la prima mano di base opaca sull'area di sfumatura, partendo dal pezzo nuovo fino ai bordi dell'additivo bagnato. Proseguire subito con la mano ad effetto/di finitura, che deve essere spruzzata ad una distanza maggiore dall'oggetto, nell'additivo bagnato e verso il nuovo pezzo. ***Un'applicazione in diagonale può aiutare la realizzazione di una riparazione invisibile.



Dopo la sfumatura, applicare 1,5 mani sulla zona rimanente (applicazione standard).



Dopo l'appassimento, applicare sull'intera zona di riparazione il trasparente Permasolid HS.

* Permahyd Blend-in Additive 1051 è idoneo per umidità relativa bassa (< 30%) e/o temperature superiori a 30°C.

** Permahyd Blend-in Additive 1050/1051 is not recommended for dark colours.

*** Per ottenere un effetto uniforme, applicare la prima mano partendo dal punto più estremo della sfumatura verso l'area di riparazione e le mani successive all'interno della mano precedente.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application per colori triplo strato



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer-isolante o Fondo carteggiato e pulito
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.
Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)



		Base opaca	Catalizzatore	Additivo
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	3080	WT 6050 - 6052
Standard	Colori ad effetto	100		20%
2K Hardened	Colori ad effetto	100	5%	20%
Standard	Colori pastello	100		10%
2K Hardened	Colori pastello	100	5%	10%
Colore di fondo	Blend-in Additive 1050 / 1051	100	5%	-

Tutti gli importi sono cumulativi.

Può essere aggiunto un massimo del 10% di Permahyd Demineralised Water 6000. Fare riferimento al Poster Permahyd Hi-TEC Climate.



Per un buon risultato applicativo, applicare la base opaca subito dopo l'aggiunta di Permahyd Hardener 3080 e Permahyd WT Additive 6050/6052.
Sottotinta pastello - 5%: 1 ora 30 min - 2 ora
Tinte sottosmalto ad effetto - 5%: 45 min - 1 ora
Blender - 5%: 1 ora - 1 ora 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1.5 - 2 Colore di fondo (2K Catalizzatore) fino ad opacizzazione
1 + 0.5 effetto/strato intermedio fino ad opacizzazione



	Bake	Blowing	Ambient
20 °C	-	-	15 min - 25 min
35 - 40 °C	-	8 min - 12 min	-
60 - 65 °C	10 min - 15 min	-	-



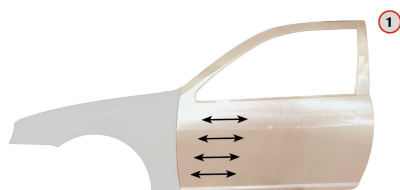
Trasparente

Conforme alla normativa VOC

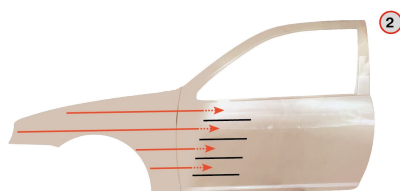
2004/42/IIIB(d)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

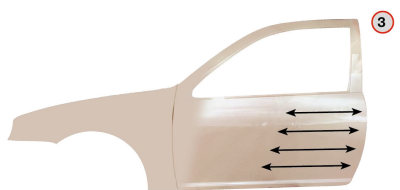
Sistema di sfumatura per tinte effect triplo strato



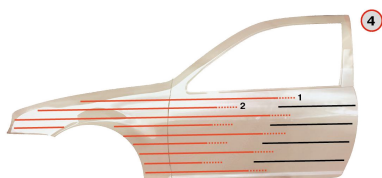
Miscelare Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051* con Permahyd Hardener 3080. Applicare una mano chiusa di Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051 sull'area di sfumatura, evitando i bordi estremi del pannello. Fare riferimento alla pagina con i dettagli di miscelazione per la preparazione del prodotto e i rapporti di catalisi.



Preparare il colore di fondo con Permahyd Hardener 3080 e WT Additive. Applicare sulla zona di riparazione e sulle zone di sfumatura adiacenti fino ad ottenere un film uniforme. La sfumatura dovrebbe essere all'interno di Permahyd Blend-in Additive 1050/1051 bagnato. Proseguire con appassimento ed essiccazione.



Dopo l'appassimento fino ad opacizzazione, applicare una mano chiusa di Permahyd Blend-in Additive 1050/1051 puro (senza catalizzatore) sulla zona di sfumatura.



La tinta effect in sfumatura viene applicato dalla zona di sfumatura verso l'interno. Poi, se necessario, le mani di tinta effect successivi dovrebbero essere applicati all'interno della prima mano verso la nuova parte bagnato su bagnato.



Dopo l'appassimento, applicare sull'intera zona di riparazione il trasparente Permasolid HS.

* Permahyd Blend-in Additive 1051* è idoneo per umidità relativa bassa (< 30%) e/o temperature superiori a 30°C.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application Colori super High effect Aluminium (contenente WT 305)



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



I supporti, idonei e la loro preparazione sono disponibili nelle pagine precedenti di questa TDS
- Applicare una sola mano di Trasparente 2K su tutti i pannelli/superficie riparate

- Dopo l'essiccazione e il raffreddamento, carteggiare l'intero pannello con attenzione con:
- carteggiatura meccanica: P1000 – P1200
- carteggiatura manuale per angoli e bordi: P3000

- Per il processo di sfumatura, fare riferimento alla pagina della sfumatura per colori doppio strato



		Base opaca	Additivo
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	WT6050 / 6052
Standard	Colori ad effetto	100	50%



Per un buon risultato applicativo, applicare la base opaca subito dopo l'aggiunta di Permahyd WT Additive 6050/6052. Utilizzare entro lo stesso giorno lavorativo. Le tinte possono essere conservate senza l'aggiunta di WT Additive.



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 + 0.5
Applicare una mano uniforme bagnando la superficie sufficientemente per raggiungere il 70-80% di copertura nel film bagnato. Questo è seguito da una mano ad effetto con una maggiore distanza dall'oggetto con sovrapposizioni ravvicinate nel primo strato ancora bagnato. Quindi aumentare la distanza dal supporto ed applicare una mano leggera 1/2 finale (> 50%), per ottenere il corretto orientamento dell'effetto, la completa la copertura ed il posizione colore corretto.

fino ad opacizzazione



Trasparente
Controllare se le specifiche del trasparente sono in linea con le specifiche OEM

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIIB(d)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application con Permahyd Hardener 3080



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer-isolante o Fondo carteggiato e pulito
Primer- isolante o Fondo non carteggiato, nel processo bagnato su bagnato
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.
Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)



		Base opaca	Catalizzatore	Additivo
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	3080	WT 6050 / 6052
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Colori ad effetto	100	5%	20%
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Colori pastello	100	5%	10%
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Blend-in Additive 1050 / 1051	100	5%	-
interno cofano/interni	Colori pastello	100	10%	10%
interno cofano/interni	Colori ad effetto	100	10%	20%

La base opaca Permahyd Hi-TEC 480 ha la possibilità di essere catalizzata con Permahyd Catalizzatore 3080 per l'uso di multi-toning, tinte di sottosmalto, per tinte a 3 stati, Sottocofano/ interni e per l'applicazione in generale in cui la mano di base richiede di essere indurita. La tabella illustra i dettagli principali, questa indicazione può anche essere trovata nel software Phoenix durante la preparazione della tinta pronta all'uso. Permahyd demineralizzata 6000 può essere aggiunto per applicazioni in condizioni di bassa umidità e climi più caldi.

Tutti gli importi sono cumulativi.

Può essere aggiunto un massimo del 10% di Permahyd Demineralised Water 6000. Fare riferimento al Poster Permahyd Hi-TEC Climate.

Per l'uso di colori a triplo strato sotto 8810 sia il rivestimento di base che il rivestimento ad effetto devono essere attivati secondo le specifiche di cui sopra.

Per il multi-sono ogni strato escluso l'ultimo deve essere attivati, eccetto che per l'utilizzo di 8810 dove tutti gli strati devono essere attivati.

Quando si utilizza 8810, il blender deve essere attivato secondo le specifiche di cui sopra.



Per un buon risultato applicativo, applicare la base opaca subito dopo l'aggiunta di Permahyd Hardener 3080 e Permahyd WT Additive 6050/6052.

Colori pastello:5%: 1 ora 30 min - 2 ora

Colori pastello:10%: 45 min - 1 ora

Colori ad effetto: 5%: 45 min - 1 ora

Colori ad effetto: 10%: 30 min - 1 ora

Blender - 5%: 1 ora - 1 ora 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 + 0.5

1 fase di lavorazione

1°: chiusa e uniforme

2°: applicare immediatamente la mano ad effetto aumentando la distanza dal supporto

Prima di applicare il trasparente attendere l'appassimento finché non è opaco



	Interior 10% hardener	8810 5% ambient/bake	8810 5% blowing
20 °C	12 ora - 16 ora	15 min - 25 min	-
35 - 40 °C	-	-	8 min - 12 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min	10 min - 15 min	-



Trasparente

Il Trasparente non è necessario per parti interne

Conforme alla normativa VOC

2004/42/II(d)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application Special Colours using Permahyd Hi-TEC Effect Control 6054



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer-isolante o Fondo carteggiato e pulito
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.
Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)



		Basecoat	Hardener 3080	WT Additive 6050/6052	Effect Control 6054
Special Colours	Effect Colours	100		0-20%*	300-600%*
Ground Colour	Effect Colours	100	5%**	20%	
Ground Colour	Solid Colours	100	5%**	10%	
Blender	1050/1051	100	5%**		

*please refer to the "ready-for-use" function in Phoenix to select the appropriate product adjustment of the Permahyd Hi-TEC Base Coat Colour in use.

Tutti gli importi sono cumulativi.

**limited potlife, please refer to page "application with Permahyd Hi-TEC Hardener 3080".



Non applicabile



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1.5 - 2 Colore di fondo (2K Catalizzatore)

fino ad opacizzazione Si consiglia l'essiccazione forzata

3 - 5 Effect Coat (Special Colour) 1.: Close fluid control (material delivery) on spray gun completely. 2.: Open fluid control by 0.75 to 1 turn (SATA RP1.2)***. 3.: Apply initial coats with 25-30 cm distance to the object and close overlap technique. Effect coats should be applied in a closed even film to create a semi wet appearance. 4.:Final coat of effect is applied at approx. 35 cm distance to correct any slight mottling (if needed). Tack rag between coats of effect colour is recommended (non sticky tack cloth). ***fluid control settings (material delivery) might vary depending on spray gun manufacturer

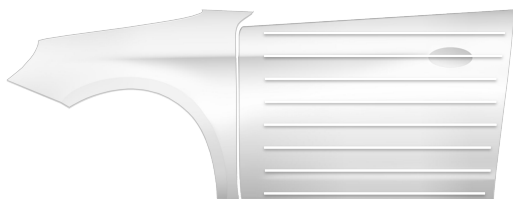
fino ad opacizzazione blow dry between coats

Conforme alla normativa VOC

Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

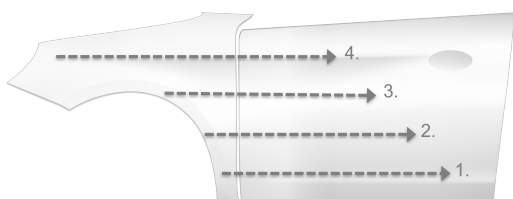
Blending system for Special Colours using Permahyd Hi-TEC Effect Control 6054



Apply a closed coat of hardened Permahyd Hi-TEC Blend-in Additive 1050/1051 (blender +5% Permahyd Hi-TEC Hardener 3080) to the adjacent blending area (panel). Do not fade out the blender and apply up to the edge of the panel.



Apply the hardened Permahyd Hi-TEC ground colour in 1.5 coats over the repair area (repair panel) and into the still wet Permahyd Hi-TEC Blend-in Additive. When using white solid colours, reduced fluid control (material delivery) and fading out towards the repair area will help to avoid the formation of heavy droplets. For appropriate product adjustment, please refer to Phoenix ready-for-use information of the colour in use. Flash off and dry (forced drying is recommended - do not use hand blowers at this stage).



Allow panel to cool down completely. Adjust effect colour accordingly to ready-for-use recommendation given in Phoenix for the Special Colour in use. 1.: Close fluid control (material delivery) on spray gun completely. 2.: Open fluid control by 0.75 to 1 turn (SATA RP1.2)***. 3.: Apply the first effect coat to the widest area and flash off. Apply subsequent coats using an out-side-in technique, flash off between coats. Ensure a distance to the object of approx. 25-30cm. Effect coats should be applied in a closed even film to create a semi wet appearance. 4.: Final coat of effect is applied at approx. 35 cm distance to correct any slight mottling (if needed). Tack rag between coats of effect colour is recommended (non sticky tack cloth). 5.: Finally flash-off in readiness for clearcoat. ***fluid control settings (material delivery) might vary depending on spray gun manufacturer.



Apply a Permasolid HS Clear Coat to finish the repair.

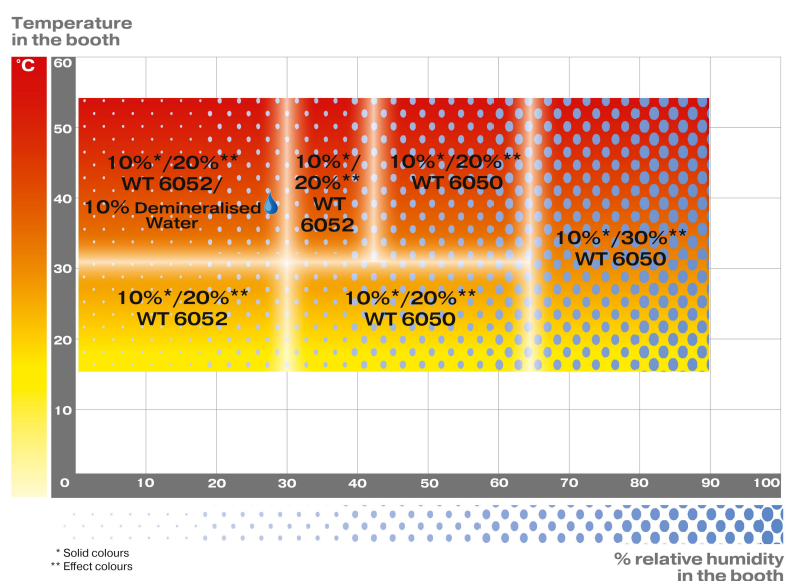
Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Guida climatica

Usare il poster climatico per la scelta dell'additivo WT corretto. Considerare anche le dimensioni della riparazione, riparazioni più grandi potrebbero necessitare di una preparazione più lenta.

Fare riferimento alla temperatura della cabina nel ciclo applicativo, controllare l'umidità relativa della cabina con un igrometro

Non lasciare l'igrometro in cabina durante il ciclo di essiccazione



Per colori metallizzati e perlati, in caso di umidità superiore a 65%, è possibile aggiungere 30% di WT Additive 6050

WT Additive 6050:

additivo standard per riparazioni da piccole a medie e con umidità tra 30 e 70%

WT Additive 6052:

additivo lento per bassa umidità inferiore a 30% e per ampie riparazioni. Adatto anche in combinazione di temperatura elevata e umidità da media a bassa

Può essere utile anche su grandi superfici in condizioni di bassa umidità con/senza alte temperature

Permahyd VE Wasser 6000:

può essere aggiunta in condizioni di bassissima umidità con temperature elevate

Può essere utile anche su grandi superfici in condizioni di bassa umidità con/senza alte temperature

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Prodotti

	Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480
	10 - 20 µm Colori ad effetto 12 - 25 µm Colori Pastello I valori DFT richiesti per ottenere la copertura, possono essere ridotti in media del 30% quando si utilizza il corretto Livello Colore Superficie.
Copertura teorica	145 m²/l 1 micron di spessore a secco A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare. Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.
	Pulire dopo l'uso con detergente all'acqua per aerografi.
Trattamento dei rifiuti	L'acqua inquinata può essere gestita come residuo chimico oppure può essere trattata con coagulante 16.30 che separerà i solidi dai liquidi e ridurrà il residuo chimico del 60% o più. - Procedura: aggiungere 1% di 16.30 all'acqua inquinata e mescolare accuratamente (mixer) per 3-5 min. finché il materiale solido non si separa. Filtrare il residuo chimico solido. Il residuo solido separato e l'acqua dovranno essere trattati in conformità della normativa locale.

Note

- La macchina miscelatrice non deve essere azionata più di 2 volte x 15 minuti nelle 24 ore
- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- quando si are una base nuova mescolare adeguatamente prima di metterla in uso.
- Filtrare Permahyd Hi-TEC Basislack 480 con filtro resistente all'acqua da 125 µm prima dell'applicazione con sistema a tazza (SATA o 3M).
- Tutti gli strumenti e le attrezzature utilizzate con questo prodotto devono essere approvati per la vernice a base acquosa.
- Il tempo d'appassimento può essere ridotto usando sistemi venturi fissi o mobili, o aumentando la temperatura
- Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
- Tutti i tempi di appassimento ed essiccazione dipendono dall'umidità relativa e dal tipo di apparecchiatura utilizzato(soffioni)
- Trasporto e conservazione raccomandati tra 5 e 35 ° C (non esporre a temperature inferiori a 5 ° C).
- Utilizzare entro la giornata lavorativa dopo l'aggiunta di WT Additive 6050/6052.
- Permahyd Hi-TEC Basecoat 480 catalizzata e non catalizzata deve essere sopravverniciata con il trasparente entro 72 ore.
- Permahyd Hi-TEC, non attivato, pronto all'uso può essere utilizzato entro 6 mesi, ma è necessario aggiungere nuovamente WT Additiv 6050/6052 nello stesso rapporto di miscelazione prima dell'uso. Si raccomanda di realizzare un provino tinta prima dell'applicazione sulla vettura. La seconda aggiunta di WT Additiv 6050/6052 potrebbe influenzare la copertura.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Processo Smart Repair facoltativo:

Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 miscelato 1: 1 con Permahyd Blend-in Additive 1050 + 10% Permahyd Flop Control WT 386 (Permahyd WT Additive 6050 / 6052 non è necessario ma può essere incluso).

Questa miscela viene applicata in 3-5 mani leggere con una pressione di spruzzo ridotta (0,8 - 1,5 bar) al punto di riparazione / dissolvenza. Appassimento fino ad opacizzazione ed estendere l'area di applicazione dopo ogni mano. Dopo il rispettivo tempo di appassimento finale, può essere applicato un trasparente.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.